OTTOSEAL® S 72

Hoja de datos técnicos

Propiedades:

- Adhesivo y sellante de silicona neutro de reticulación neutra de 1 comp. a base de alcoxi
- Se adhiere sin imprimador en muchos plásticos (con excepción de PE, PP y PTFE y plásticos similares con baja tensión superficial)
- Muy buena adhesión en planchas alveolares
- No genera grietas de tensión en cristal acrílico pretensado (Plexiglas®) y policarbonato (Makrolon®, Lexan®)
- Poco olor
- Alta resistencia al entallado y las roturas
- No corrosivo
- Muy buena resistencia a la intemperie, envejecimiento y UV

Campos de aplicación:

- Adhesión y sellado en la construcción con materiales plásticos, de invernáculos e invernaderos

Normas y pruebas:

- La compatibilidad con Plexiglas® libre de tensión ha sido comprobada y confirmada por el fabricante. El informe de ensayo sobre la compatibilidad con Plexiglas®-XT está disponible.
- Comprobado positivamente por compatibilidad en contacto con alimentos (Laboratorio Químico Dr. Stegemann, Georgsmarienhütte)
- Declaración sobre la ausencia de riesgos - certificada para el uso en zonas cercanas a alimentos (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburgo)
- Apto para aplicaciones según la hoja informativa IVD Nro. 21+31+35
- LEED® v3 conforme IEQ-Credits4.1 Adhesivos y sellantes
- Para las clasificaciones de DGNB vea la página de productos en la página web de OTTO
- Clase francesa de emisión VOC A+
- EMICODE® EC 1 Plus R - muy bajo en emisiones

Observaciones especiales:

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. descoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. descolorear) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.
Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de alcohol.
Durante el procesamiento y el curado debe asegurarse una buena ventilación.
El tiempo de vulcanización se extiende a medida que aumente el grosor de capa de la silicona. Las silicona de un componente no son idóneos para adhesiones superficiales, a no ser que se dan las condiciones constructivas especiales para ello. En caso de emplear sellante de silicona con un grosor de capa superior a 15 mm, debe dirigirse previamente al Dpto. de Tecnología de Aplicación.
Debido a la interacción con químicos en forma líquida y también gaseosa, p. ej. en sustancias que contienen yodo, bromo o aldehído, puede producirse una descoloración en el sellante. ¡En caso dado deben realizarse pruebas previas!
Evitar el contacto con materiales que contienen betún o ablandantes, como p. ej. butil, EPDM, neopreno, pinturas aislantes y negras.
En caso de una alta exposición química o física de la junta sírvase consultar el Dpto. de Tecnología de Aplicación.

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstr. 14 · 83413 Fridolfing, ALEMANIA
Tel:+49 8684-908-0 · Fax: +49 8684-1260
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.es

INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (IVD)
INDUSTRIEVERBAND KLEBSTOFFE E.V. (IVK)
Sellantes • Adhesivos

Plexiglas® es una marca comercial registrada de la Röhm GmbH, Darmstadt — Makrolon® es una marca comercial registrada de la Bayer AG, Leverkusen — Lexan® es una marca comercial registrada de la GE Plastics BV, Bergen op Zoom
En caso de solapaduras de adhesiones/sellados de placas de policarbonato, particularmente en exteriores,
no puede excluirse el riesgo de una descoloración del sellante.

Datos técnicos:

Tiempo de formación de piel con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 12
Curado en 24 hrs. con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [mm]	~ 2
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 40
Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Dureza shore A según ISO 868	~ 30
Deformación total permitida [%]	25
Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,4
Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%]	~ 600
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,4
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 150 (1)
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho/bolsa [meses]	12

1) Cuando el sellador curado está permanentemente expuesto a temperaturas en el rango superior, surge la posibilidad de una decoloración del vulcanizato y una leve pegajosidad de la superficie.

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, dirígise a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de grasa, secas y resistentes.
Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión. Limpieza de sustratos no porosos: Limpieza con OTTO Cleaner T (tiempo de aireación aprox. 1 minuto) y un paño limpio y libre de hilachas.
Limpieza de sustratos porosos: Limpiar las superficies en forma mecánica, con un cepillo de acero o una muela abrasiva, de partículas sueltas.
Limpiar los plásticos sensibles con OTTO Cleaner T u otro agente de limpieza recomendado por el fabricante de plásticos.

Tabla de imprimación:

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se aconseja en caso de recomendaciones (p. ej. +/OTTO Primer 1216) el uso del imprimador indicado para obtener una unión con alta capacidad de carga.

ABS	+
Cristal acrílico/PMMA (plexiglás, etc.)	+ / 1217
Aluminio brillante	+
Aluminio anodizado	+
Aluminio, recubierto de polvo	1101 / T
Aluminio, recubierto de polvo (con teflón)	T
Hormigón	1105 / 1215
Cromo	+
Acero inoxidable	+
Cemento fibroso	1105 / 1215
Cristal	+
Cerámica, vidriada	+
Cerámica, no vidriada	+
Perfiles plásticos (PVC duro, p. ej. Vinnolit)	+
Piedra natural (mármol, granito etc.)	OTTOSEAL® S 70
Poliamida	+
Policarbonato	+ / 1217
Poliéster	+
Polietileno (PE)	T

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstr. 14 · 83413 Fridolfing, ALEMANIA
Tel:+49 8684-908-0 · Fax: +49 8684-1260
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.es

INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (IVD)
INDUSTRIEVERBAND KLEBSTOFFE E.V. (IVK)
TÜV SÜD
OTTO CHEMIE
Sellantes • Adhesivos

Polipropileno (PP)	T
Hormigón con celdillas	1105 / 1215
PVC duro	+
Láminas de PVC blando	+
Teflon® (PTFE, politetrafluoretileno)	T
Hojalata	1216
Cinc, hierro galvanizado	1216

+ = buena adhesión sin imprimación
- = no apto
T = Se recomienda ensayo/prueba previa

Indicaciones de aplicación:

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación.
La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente.
Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

Forma de suministro:

	Cartucho 310 ml
RAL 7004	S72-04-C7004
RAL 9010	S72-04-C9010
transparente	S72-04-C00
Unidad de envase Pzs. / Palet	**1200**

Indicaciones de seguridad:

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.
Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro.

Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consitencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, asaí como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios.
Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en
http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstr. 14 · 83413 Fridolfing, ALEMANIA
Tel:+49 8684-908-0 · Fax: +49 8684-1260
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.es

INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (IVD)
INDUSTRIEVERBAND KLEBSTOFFE E.V. (IVK)
TÜV SÜD
OTTO CHEMIE
Sellantes • Adhesivos