Construcciór

Hoja de Datos de Producto

Edición 04/03/2015 Identificación n.° 2.6.3 Versión n.° 1 Sika AnchorFix®-2

Sika AnchorFix®-2

Adhesivo de altas prestaciones para anclajes

Descripción del Producto

Adhesivo para anclajes de dos componentes a base de resina de epoxi-acrilato, libre de estireno y disolventes

Usos

Como adhesivo de curado rápido para todo tipo de:

- Redondos de acero corrugado.
- Varillas roscadas.
- Pernos y sistemas de sujeción especiales.
- Hormigón.
- Fábrica de ladrillo maciza.
- Acero.

Antes de la aplicación se deberá verificar mediante una prueba el comportamiento de adherencia, u otros problemas con el soporte como las manchas o la decoloración. Esto es debido a la diferencia de resistencia, composición y porosidad en soportes como:

- Piedra natural dura.
- Roca sólida.

Características/Ventajas

- Rápido curado
- Aplicable con pistolas convencionales
- Alta capacidad de carga.
- Ensayo ETA
- Ensayo IAPMO-UES
- Con certificado LEED
- No descuelga, aplicable incluso en techos.
- Libre de estireno
- Bajo olor.
- Bajo desperdicio de material
- Sin restricciones de transporte.

Ensayos

Certificados/Normativa

Ensayos para varillas roscadas.





European Technical Approval ETAG 001 Part 5 Option 7

Bonded injection type anchor made of galvanized Steel for non-cracked concrete: Sizes M8, M10, M12, M16, M20 y M24

EC Cert. 1020-CPD-090-030091

ETA-13 / 0968

Resistencia al fuego:

Informe del ensayo de la Universidad de Brunswick

307

Informe N 3551/4926

Ensayo segúnDIN EN 1366-1 (ISO 834)



Certificados/Normativa (cnt.)





ICC-ES Acceptance Criteria for post-installed adhesive anchors in concrete elements (AC308)

Bonded injection type anchor made of galvanized steel for non-cracked concrete Sizes M8, M10, M12, M16, M20 y M24

IAPMO UES #0327

ER 0327

Ensayos para redondos de acero corrugado



European Technical Approval ETAG 001 Part 5 TR023 for rebars

Rebars 8 to 32 mm

EC Cert. 1020-CPD-090-033215

ETA-15 / 0056

Resistencia al fuego:

Ensayo del instituto CSTB

Informe Nº 26024178e de los sistemas de inyección con Sika AnchorFix®-2 con hormigón reforzado con barras (Ø8 a 40 mm) y sujeto a la exposición al fuego.

Certificado LEED



Test report from eurofins

REPORT Nº G22816A_03

Datos del Producto

Forma	
Colores	Comp. A: verde claro Comp. B: negro Comp. A+B mezclados: gris claro
Presentación	Cartuchos de 300 ml,12 por caja Palet: 60 cajas con 12 cartuchos
	Cartuchos de 550 ml, 12 por caja Palet: 50 cajas con 12 cartuchos.
Almacenamiento	
Condiciones de almacenamiento/ Conservación	15 meses desde su fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, almacenados en lugar fresco y seco a temperaturas comprendidas entre +5°C y +20°C. Protegido de la acción directa del sol.
	Todos los cartuchos de Sika AnchorFix®-2 tiene impresa la fecha de caducidad en la etiqueta.
Datos Técnicos	
Densidad	Comp. A: 1,62-1,70 kg/l Comp. B: 1,44-1,50 kg/l (componentes A+B mezclados) 1,60-1,68 kg/l

308

Sika AnchorFix®-2 2/6

Velocidad de curado	Temperatura de aplicación	Tiempo abierto T _{gel}	Tiempo de curado T _{cur}						
	+20°C - +35°C	1 minuto	40 minutos						
	+10°C - +20°C	4 minutos	70 minutos						
	+5°C - +10°C	8 minutos	100 minutos						
	0°C - +5°C	*	180 minutos						
	-5°C - 0°C	24 horas							
	* Temperatura mínima del	cartucho:+5°C.							
Resistencia al descuelgue	No descuelga, aplicable incluso en techos.								
Espesor de capa	Máx. 5 mm								
Propiedades Mecánica	s/Físicas								
Resistencia a compresión	~68 N/mm² (según ASTM D69								
	13 N/mm² (7 días, +20°C) (de acuerdo a la ASTM D 790)								
Resistencia a Cortante	13 N/mm² (7 días, +20°C)	(de	acuerdo a la ASTM D 790)						
Resistencia a Cortante Resistencia a Flexión	13 N/mm² (7 días, +20°C) 24 N/mm² (7 días, +20°C)		acuerdo a la ASTM D 790) acuerdo a la ASTM D 638)						
	,	(de	·						
Resistencia a Flexión	24 N/mm² (7 días, +20°C)	(de	acuerdo a la ASTM D 638)						
Resistencia a Flexión Módulo Elástico	24 N/mm² (7 días, +20°C) Compresión 3700 N/mm²	(de	acuerdo a la ASTM D 638)						

Información del Sistema

Detalles de Aplicación

Consumo

Consumo de material por anclaje en ml

+50°C exposición prolongada +80°C exposición corta (1-2 horas)

							_												_
	ø del taladro																		
mm	mm	80	90	110	120	130	140	160	170	180	200	210	220	240	260	280	300	350	400
	18	7.8	8.8	10.8	11.8	12.7	13.7	15.7	16.7	17.6	19.6	20.6	21.6	23.5	25.5	27.4	29.4	34.3	39.2
M16	20	12.6	14.1	17.3	18.8	20.4	22.0	25.1	26.7	28.3	31.4	33.0	34.5	37.7	40.8	44.0	47.1	55.0	62.8
M20	22	10.8	12.2	14.9	16.2	17.6	18.9	21.6	23.0	24.3	27.0	28.4	29.7	32.4	35.1	37.8	40.5	47.3	54.0
	24	16.6	18.6	22.8	24.8	26.9	29.0	33.1	35.2	37.3	41.4	43.5	45.5	49.7	53.8	58.0	62.1	72.5	82.8
	25	19.7	22.1	27.1	29.5	32.0	34.4	39.4	41.8	44.3	49.2	51.7	54.1	59.0	64.0	68.9	73.8	86.1	98.4
M24	26	14.2	16.0	19.6	21.4	23.1	24.9	28.5	30.3	32.0	35.6	37.4	39.2	42.7	46.3	49.8	53.4	62.3	71.2
M27	30	19.4	21.9	26.7	29.2	31.6	34.0	38.9	41.3	43.7	48.6	51.0	53.5	58.3	63.2	68.0	72.9	85.1	97.2
M8	10	3.4	3.8	4.6	5.0	5.4	5.9	6.7	7.1	7.5	8.4	8.8	9.2	10.1	10.9	11.7	12.6	14.7	16.8
M10	12	4.4	5.0	6.1	6.6	7.2	7.7	8.8	9.4	9.9	11.0	11.6	12.1	13.2	14.3	15.4	16.5	19.3	22

Consumo (cont.)

ø del ø del anclaje taladro	Volumen teórico (ml) Profundidad del taladro (mm)																		
mm	mm	80	90	110	120	130	140	160	170	180	200	210	220	240	260	280	300	350	400
M12	14	5.6	6.3	7.7	8.4	9.1	9.8	11.2	11.8	12.5	13.9	14.6	15.3	16.7	18.1	19.5	20.9	24.4	27.9
M14	16	6.9	7.7	9.5	10.3	11.2	12.0	13.8	14.6	15.5	17.2	18.1	18.9	20.6	22.4	24.1	25.8	30.1	34.4
M14	18	11.2	12.6	15.4	16.8	18.2	19.6	22.4	23.8	25.2	28.0	29.4	30.8	33.6	36.4	39.2	42.0	49.0	56.0

Las cantidades indicadas están calculadas sin tener en cuenta las pérdidas de material. Pérdidas 10-50%

Se puede conocer la cantidad de producto inyectado durante la aplicación con la ayuda de la escala de la etiqueta del cartucho.

Calidad del soporte

Los soportes de hormigón y mortero deben tener una edad mínima de 28 días. Se debe verificar la resistencia del soporte (hormigón, mampostería, piedra natural).

Se deben hacer ensayos de arrancamiento si se desconoce la resistencia del soporte.

La superficie del taladro debe estar limpia, seca, libre de grasas y aceites, etc. Se deben eliminar las partículas mal adheridas.

Los redondos y varillas roscadas han de limpiarse de todo resto de aceite, grasa, u otras sustancias o partículas como polvo, etc

Condiciones y límites de Aplicación

Temperatura del soporte	Mín5°C/ Máx. +35°C.
Temperatura ambiente	Mín5°C/ Máx. +35°C.
Temperatura material	Sika AnchorFix®-2 debe estar a temperaturas comprendidas entre $+5^{\circ}\text{C}$ y 20°C durante la aplicación.
Punto de rocío	Cuidado con la condensación!
	La temperatura ambiente durante la aplicación debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.

Instrucciones de Aplicación

Mezclado

Comp. A: Comp. B = 10:1 en volumen

Herramientas de aplicación

Coger el cartucho



Desenroscar y quitar la tapa



Cortar el plástico.



Enroscar la boquilla mezcladora



Colocar el cartucho en la pistola y empezar la aplicación

Cuando se interrumpen los trabajos la boquilla mezcladora se puede quedar puesta en el cartucho. Si la resina ha endurecido en la boquilla cuando se reanuden los trabajos, se debe utilizar una boquilla nueva.

Sika AnchorFix®-2 4/6

Método de aplicación

Comentarios generales



Realizar el agujero de diámetro y profundidad requeridos cor un taladro eléctrico .El diámetro del taladro debe estar de acuerdo al diámetro de la barra a anclar.



Cada vez que se limpie el taladro se debe soplar, a continuación con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro(al menos 2 veces). Importante: Usar compresores libres de aceite.



Se debe limpiar el taladro con un cepillo redondo (al menos 2 veces). El diámetro del cepillo debe ser mayor que el diámetro del taladro.



Cada vez que se limpie el taladro se debe soplar, a continuación con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro(al menos 2 veces). Importante: Usar compresores libres de aceite.



Se debe limpiar el taladro con un cepillo redondo (al menos 2 veces). El diámetro del cepillo debe ser mayor que el diámetro del taladro



Cada vez que se limpie el taladro se debe soplar, a continuación con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro(al menos 2 veces). Importante: Usar compresores libres de aceite.



Extrusionar aproximadamente dos veces hasta que aparezcar los dos componentes mezclados. No usar este material. Dejai de hacer presión y limpiar la entrada del cartucho con un trapo.



Inyectar el adhesivo en el taladro, empezando desde el fondo llevando la boquilla hacia atrás progresivamente. En cualquier caso se debe evitar la entrada de aire. Para anclajes de cierta profundidad se puede utilizar un tubo alargador



Insertar el anclaje con un ligero movimiento de giro en el taladro relleno de resina. Debe salir algo de adhesivo por exceso Importante: El anclaje debe ser colocado durante el tiempo abierto de la resina.



Durante el tiempo de endurecimiento de la resina no se debe mover o aplicar carga alguna. Se deben limpiar inmediatamente las herramientas con Sika® Colma Limpiador. Después de la aplicación lavar manos y piel con agua y jabón.

Nota importante: Anclajes en bloques huecos:

Usar Sika Anchorfix® -1 para bloques huecos

Limpieza de herramientas

Limpiar las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Colma Limpiador inmediatamente después de su uso. El producto una vez endurecido/curado sólo se puede eliminar por medios mecánicos.

Nota

Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Construcción

Notas Legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».



OFICINAS CENTRALES
Y FABRICA

Madrid 28108 - Alcobendas P. I. Alcobendas Carretera de Fuencarral, 72 Tels.: 916 57 23 75 Fax: 916 62 19 38 OFICINAS CENTRALES
Y CENTRO LOGÍSTICO

Madrid 28108 - Alcobendas P. I. Alcobendas C/ Aragoneses, 17 Tels.: 916 57 23 75 Fax: 916 62 19 38



