SikaSil® WS-605 S

Sellador impermeabilizante de alto rendimiento

Industry

4.1.1.3.

Datos Técnicos:

Base química	Silicona monocomponente
Color (CQP[1] 001-1)	Ver visión general del producto
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Tipo de curado	Neutro
Densidad (no curado) (CQP 006-4) transparente, resto de colores	1,03 kg/l aprox. 1,49 kg/l aprox.
Descuelgue (CQP 061-4/ISO 7390)	< 2 mm aprox.
Temperatura de aplicación	5 °C - 40 °C
Tiempo de formación de piel[2] (CQP 019-2)	25 minutos aprox.
Tiempo libre de “tack”[2] (CQP 019 - 1)	120 minutos aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	Ver diagrama 1
Dureza Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	20 aprox.
Resistencia a tracción (CQP 036-1/ISO 37)	1,0 N/mm^2 aprox
Alargamiento a la rotura (CQP 036-1/ISO 37)	800% aprox.
Resistencia al desgarro (CQP 045-1/ISO 34)	4,0 N/mm aprox.
Módulo de Elasticidad (CQP 036-1/ISO 37)	0,3 N/mm^2 aprox
Capacidad de movimiento (ASTM C 719)	+/– 50%
Resistencia térmica (CQP 513-1) Puntualmente 4 horas 1 hora	180 °C aprox. 200 °C aprox. 220 °C aprox.
Temperatura de servicio	–40 °C - 150 °C aprox.
Vida del producto (almacenar por debajo de 25 °C) (CQP 016-1)	12 meses

[1] CQP = Procedimiento de calidad corporativo [2] 23 °C/50%h.r

Descripción

SikaSil® WS-605 S es un sellador de silicona duradero, de curado neutro, con alta capacidad de movimiento que presenta una excelente adhesión a un amplio rango de sustratos.

SikaSil® WS-605 S se fabrica de acuerdo con el sistema de calidad ISO 9001y con un programa de Seguridad Responsable.

Ventajas

- Cumple los requerimientos de la ISO 11600 25 LM F & G, ASTM C 920 (clase 50), ASTM C 1248, TT-S00230C, TT-S001543A, DIN 18540, DIN 18545 (grupo E).
- Excelente resistencia a la radiación UV y climatológicas.
- No mancha las áreas adyacentes a la junta.
- Adhiere bien sobre cristal, metales, metales pintados y recubiertos, plásticos y maderas.

Áreas de aplicación

SikaSil® WS-605 S puede usarse para aplicaciones de impermeabilización y sellado donde se requiera durabilidad bajo condiciones severas. Se ajusta especialmente como sellador para acristalamiento estructural, muros cortina y ventanas.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Mecanismo de curado

SikaSil® WS-605 S cura por reacción con la humedad atmosférica. La reacción comienza por tanto en la superficie y avanza hacia el núcleo de la junta. La velocidad de curado depende de la humedad relativa y la temperatura (ver diagrama 1).

No es recomendable calentar por encima de 50 °C para acelerar el

curado ya que se puede inducir la formación de burbujas.

A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es más bajo y el proceso de curado es más lento.

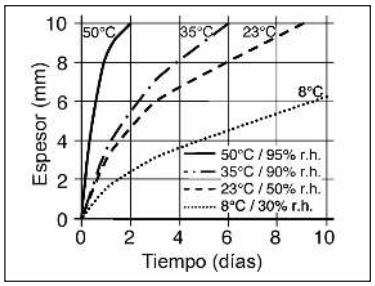

Diagrama 1: Velocidad de curado de SikaSil WS-605 S.

Límites de aplicación

La mayoría de los adhesivos y selladores de silicona de alta calidad fabricados por Sika, incluidos SikaSil® WS, FS, SG, IG, WT y AS son compactabes entre sí y con SikaGlaze® y alguno de los productos SikaSil®, le rogamos se ponga en contacto con el Departamento Técnico de Sika Industria. Sika no autoriza la utilización de otros selladores hasta haber probado previamente su compatibilidad con SikaSil® WS 605 S. Siempre que se utilicen dos o más selladores diferentes deberá esperarse hasta que el primero haya curado por completo antes de aplicar el siguiente.

No usar SikaSil® WS-605 S en elementos de poliacrilato o policarbonato pretensados, que son susceptibles de sufrir rotura por stress.

La compatibilidad de arandelas, varillas huecas, bloques de fijación y otros materiales de accesorios con SikaSil® WS-605 S debe ser comprobada previamente. Deben evitarse las juntas de más de 15 mm de profundidad.

La información ofrecida arriba es sólo para orientación general. Consejos sobre aplicaciones específicas serán facilitados bajo petición.

Método de aplicación

Preparación Superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

Consejos sobre aplicaciones específicas y métodos de pretratamiento de las superficies los facilita el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Tras la preparación adecuada de los sustratos y la junta, el SikaSil® WS-605 S se aplica en el interior de la junta. Las juntas deben estar convenientemente dimensionadas dado que tras la construcción no son posibles los cambios. Para un rendimiento óptimo el ancho de junta debe ser diseñado de acuerdo con la capacidad de movimiento del sellador basado en el movimiento actual esperado. La profundidad mínima de la junta es de 6 mm y la proporción anchura/profundidad 2:1 debe ser respetada. Para el relleno se recomienda utilizar barras de espuma de relleno, compatibles con el sellador, de celda cerrada, por ejemplo barras de espuma de polietileno de alta resiliencia. Si las juntas son demasiado superficiales para emplear material de relleno, recomendamos emplear una cinta de polietileno. Esto actúa como una película de desmoldeo (rompe el pegado), que permite el movimiento de la junta y que la silicona se extienda libremente.

Para más información por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Alisado y acabado

El alisado y el acabado deben llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo.

Cuando se manipule SikaSil® WS-605 S recién aplicado, presionarlo sobre los flancos de la junta para conseguir un buen mojado de la superficie de pegado.

Limpieza

El SikaSil® WS-605 S no curado debe ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika®Remover-208 u otro disolvente compatible. Una vez curado, el material puede ser eliminado sólo mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben ser lavadas inmediatamente con Sika® Handclean Towel o con un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

¡No utilice disolventes!

Pintabilidad

SikaSil® WS-605 S no puede ser pintado.

Información adicional

Existen a su disposición copias de las siguientes publicaciones:

– Hoja de Seguridad e Higiene.

Tipos de envases

Cartucho	300 ml
Unipac	600 ml

Bases

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página “www.sika.es

Industry

Sika, S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 657 23 75
Fax 91 661 69 80

Certified Quality System SQS Reg. No. 10553-02 ISO 9001/EN 29001 since 1986

Salud Seguridad Medio Ambiente
Compromiso de Progreso de la Industria Química