

**OTTOSEAL®****S 94****Hoja de datos técnicos****Propiedades:**

- Sellador de silicona de reticulación neutra de 1 comp.
- Difícilmente inflamable según DIN 4102-B1
- Compatibilidad de pintura según DIN 52452 (no pintable)
- No corrosivo
- Muy buena resistencia a la intemperie, envejecimiento y UV
- Valor de expansión con 100 % (DIN 53504, S3A): 0,4 N/mm<sup>2</sup>

**Campos de aplicación:**

- Sellado de elementos estructurales expuestos a altos requisitos de comportamiento en caso de incendio (p. ej. componentes retardadores de combustión y acristalamientos de protección contra incendios)
- Apto para el llagueo de elementos de cristal

**Normas y pruebas:**

- Comprobado según EN 15651 - Parte 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Comprobado según EN 15651 - Parte 2: G CC 25 LM
- Comprobado según EN 15651 - Parte 4: PW INT 12,5 E
- Comprobado según DIN 4102-B1 – difícilmente inflamable entre elementos constructivos minerales macizos (Investigación de Madera de la TU München)
- Comprobado según DIN 25415, Parte 1 - muy buena descontaminabilidad de la superficie sellante (Instituto Federal para Investigación y Ensayo de Materiales, Berlín)
- Apto para aplicaciones según la hoja informativa IVD Nro. 9+11+20+24+27+29+31+35
- Sello de calidad del IVD - Asociación industrial para sellantes - Comprobado por el ift - Instituto para Tecnología de Ventanas, Rosenheim
- Conforme al reglamento (CE) Nro. 1907/2006 (REACH)
- LEED® conforme IEQ-Credits 4.1 Adhesivos y sellantes
- Idoneidad para DGNB
- Clase francesa de emisión VOC A+
- Certificado según GOS
- Admitido por la Directiva Europa de Equipamiento Marino 2014/90/UE (Marine Equipment Directive - MED) - Módulos B y D (rueda de timón) / difícilmente inflamable según IMO Resolution MSC 61(67) (FTP-Code), Anexo 1, Parte 5

**Observaciones especiales:**

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. descoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. descolorar) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

La clase de material de construcción B1 se alcanza cuando el curado ha terminado completamente. A diferencia de muchos plásticos difícilmente inflamables, el sellante contiene un agente protector contra la ignición que no libera sustancias tóxicas en caso de su combustión.

La clase de material de construcción B1 es el requisito para las clases de resistencia al fuego, como p. ej. F30/F60/F90 en elementos constructivos. Los selladores no se clasifican en función de las clases de resistencia al fuego, sino sobre la base de las clases de material de construcción.

Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de una unión de oxima.  
 Durante el procesamiento y el curado debe asegurarse una buena ventilación.  
 Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro y fisiológicamente inofensivo e indiferente.  
 El tiempo de vulcanización se extiende a medida que aumente el grosor de capa de la silicona. Las siliconas de un componente no son idóneos para adhesiones superficiales, a no ser que se dan las condiciones constructivas especiales para ello. En caso de emplear sellante de silicona con un grosor de capa superior a 15 mm, debe dirigirse previamente al Dpto. de Tecnología de Aplicación.

**Datos técnicos:**

Tiempo de formación de piel con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 10
Curado en 24 hrs. con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [mm]	~ 2-3
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 35
Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1, en colores [g/cm³]	1,2
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1, transparente [g/cm³]	1,0
Dureza shore A según ISO 868, en colores	~ 25
Dureza shore A según ISO 868, transparente	~ 20
Deformación total permitida [%]	25 (1)
Clase según ISO 11600	25 LM
Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,4
Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%]	~ 550
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,5
Tasa de relleno según ISO 8394-1 [g/min]	50 - 150
Pérdida de volumen según ISO 10563 [%]	< 10
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 180
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho/bolsa [meses]	12

1) ¡Sírvese observar las normas y pruebas!

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

**Tratamiento previo:**

Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de grasa, secas y resistentes.  
 Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión. Limpieza de sustratos no porosos: Limpieza con OTTO Cleaner T (tiempo de aireación aprox. 1 minuto) y un paño limpio y libre de hilachas.  
 Limpieza de sustratos porosos: Limpiar las superficies en forma mecánica, con un cepillo de acero o una muela abrasiva, de partículas sueltas.

**Tabla de imprimación:**

Los imprimadores 1215, 1217 y 1218 están desde el 01.11.2005 sujetos a la obligación de información y registro según el Reglamento alemán de Prohibición de Químicos (entre otros. prohibición de autoservicio). Observe las indicaciones en las hojas de datos técnicos (<http://www.otto-chemie.de/es/hojas-de-datos>).

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se aconseja en caso de recomendaciones (p. ej. +/OTTO Primer 1216) el uso del imprimador indicado para obtener una unión con alta capacidad de carga.

Aluminio brillante	+
Aluminio anodizado	1101 / 1216
Aluminio, recubierto de polvo	1101 / T
Aluminio, recubierto de polvo (con teflón)	T
Hormigón	1105 / 1215
Acero inoxidable	1101 / 1216
Cemento fibroso	1105 / 1215
Cristal	+ / 1226
Cerámica, vidriada	+
Cerámica, no vidriada	+
Cobre	1101 / 1216 (1)
Piedra natural (mármol, granito etc.)	-



Revoque	1105 / 1215
Cinc, hierro galvanizado	1216

1) Es posible una reacción de siliconas neutras con metales ferrosos, como p. ej. cobre, latón, etc. Para el curado se necesita una admisión de aire sin obstáculos.

+ = buena adhesión sin imprimación  
 - = no apto  
 T = Se recomienda ensayo/prueba previa

**Indicaciones de aplicación:**

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación. La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente. Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

**Forma de suministro:**

	Cartucho 310 ml
blanco	S94-04-C01
gris	S94-04-C02
negro	S94-04-C04
transparente	S94-04-C00
<b>Unidad de envase</b>	
<b>Pzs. / Palet</b>	<b>1200</b>

**Indicaciones de seguridad:**

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.

**Eliminación:**

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

**Responsabilidad por vicios:**

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consintencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>

