BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DE PRODUCTO SikaHyflex® -600

SELLADOR DE ESTANQUEIDAD DE ALTO RENDIMIENTO PARA FACHADAS DE MURO CORTINA Y FACHADAS DE REVESTIMIENTOS METÁLICOS

DESCRIPCIÓN

SikaHyflex®-600 es un sellador elástico, monocomponente, de curado por humedad y bajo módulo. El producto se suministra en color translúcido y aluminio.

USOS

SikaHyflex®-600 está diseñado para aplicaciones donde la apariencia del sellador sea importante (aspecto translúcido y metálico). SikaHyflex®-600 está especialmente indicado para el sellado de estanqueidad de muros acristalados, escaparates y otras aplicaciones.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Aspecto translúcido y metálico
- Capacidad de movimientos de ±25% (ASTM C 719)
- Muy buena trabajabilidad
- Curado neutro

INFORMACIÓN AMBIENTAL

- EMICODE EC1^{PLUS} R
- LEED EQc 4.1
- SCAQMD, Rule 1168
- BAAQMD, Reg. 8, Rule 51

CERTIFICADOS / NORMATIVA

- EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
- EN 15651-2 G CC 25 LM
- ASTM C 920, class 25
- ISO 11600 F 25 LM & G 25 LM

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base Química	Silicona de curado neutro
Presentación	Cartucho de 300 ml, 25 cartuchos por caja
	Unipac de 600 ml, 20 unipacs por caja
Color	Translúcido, aluminio
Vida del producto	SikaHyflex®-600 tiene una vida de 12 meses desde su fecha de fabricación, si se almacena en el envase original, no deteriorado, bien sellado y en las correctas condiciones de almacenamiento.
Condiciones de almacenamiento	SikaHyflex®-600 deberá almacenarse en condiciones secas, protegido de la luz solar directa y a temperaturas entre 5 ° C y 25 ° C.
Densidad	~ 1.05 kg/l

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza Shore A	~20 (después de 28 días)	(ISO 868)
Módulo secante	~0.35 N/mm^2 al 100% de elongación (23ºC) ~0.35 N/mm^2 al 100% de elongación (-20ºC)	(ISO 8339)
Elongación a rotura	~400%	(ISO 37)
Recuperación elástica	~90%	(ISO 7389)
Resistencia a la propagación del desgarro	~2.5 N/mm	(ISO 34)
Capacidad de movimiento	±25% ±25%	(ISO 9047) (ASTM C719)
Temperatura de servicio	-40ºC a +150ºC	

Diseño de la junta

La junta debe ser diseñada para adecuarse al movimiento requerido de la junta y según la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de junta debe ser ≥ 6 mm y ≤ 45 mm. La profundidad de la junta debe ser ≥ 6 mm y ≤ 15 mm. La relación entre el ancho y la profundidad debe ser debe ser ~2:1 (para excepciones, ver la siguiente tabla).

Dimensiones de junta típicas

Ancho de junta (mm)	Profundidad de junta (mm)
10	6
15	8
20	10
30	15
45	15

Todas las juntas deben ser diseñadas y dimensionadas previamente cumpliendo con la normativa relevante y antes de su construcción. Las bases necesarias para realizar el cálculo del ancho de las juntas serán el tipo de estructura y sus dimensiones, los valores técnicos del sellador y de los materiales de construcción, así como la exposición específica del edificio y de las juntas.

Compatibilidad

SikaHyflex®-600 es compatible con la mayoría de los selladores SikaHyflex® y Sikasil®, adhesivos de silicona Sikasil® SG y selladores Sikasil® IG. El resto de selladores y adhesivos tienen que ser aprobados por Sika antes de usarse en contacto con SikaHyflex®-600.

Cuando se usan dos o más selladores y/o adhesivos reactivos diferentes, dejar curar el primero y una vez esté completamente curado aplicar el siguiente. Para información específica respecto a la compatibilidad contacte con Sika.

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Consumo

Longitud de junta [m] por unipac de 600 ml.	Ancho de junta [mm]	Profundidad de junta [mm]
10	10	6
5	15	8
3	20	10
2	25	12
1.3	30	15

Fondo de junta	Fondo de junta de espuma de polietileno de célula cerrada	
Descuelgue	~ 0 mm (perfil de 20 mm, 50ºC)	(ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5ºC a 40ºC, mín. 3ºC por encima del punto de rocío	
Temperatura del soporte	+5ºC a +40ºC	
Velocidad de curado	~ 2 mm/24 horas (23ºC / 50% h.r.)	(CQP 049-2)
Tiempo de formación de piel	~ 25 minutos (23ºC / 50% h.r.)	(CQP 019-1)
Tiempo libre de tack	~ 120 minutos (23ºC / 50% h.r.)	(CQP 019-1)

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Los soportes deben estar limpios, secos, sanos y homogéneos, libres de aceites, grasas, polvo y partículas sueltas. Las siguientes pretratamientos de imprimación / y activación deben seguirse:

Sustratos no porosos

Vidrios, vidrios con recubrimientos, aluminio anodizado y acero inoxidable deben pretatarse con Sika Aktivator® 205, Sika Aktivator® 100 o Sika Cleaner® P. Pinturas al polvo y recubrimientos de PVDF tiene que ser pretratados con Sika Aktivator® 205. Para detalles sobre su aplicación y tiempo de espera por favor consultar la hoja técnica de cada uno de los productos.

Sustratos porosos

Hormigón, hormigón aireado y capas de enfoscado, morteros, ladrillos, etc. se deben imprimar con Sika® Primer 3N o Sika® Primer® 210. Para detalles sobre su aplicación y tiempo de espera por favor consultar la hoja técnica de cada uno de los productos.

Deben realizarse ensayos de adhesión para proyectos con sustratos específicos antes de la aplicación del sellador. Para más detalles y consejos específicos por favor contacte con Sika. Nota: las imprimaciones únicamente son promotores de adhesión. Nunca sustituyen un correcto tratamiento de limpieza de las superficies, ni incrementan la resistencia del sustrato significativamente.

MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

SikaHyflex®-600 se suministra listo para su uso. Después de la preparación de la junta y de la preparación del soporte, se debe insertar el Fondo de Junta Sika con la dimensión y a la profundidad requerida, y aplicar la imprimación si fuera necesario. Insertar el cartucho o unipac en la pistola y extrusionar el SikaHyflex®-600 en la junta asegurando un contacto total en toda la junta y presionando la masilla contra los labios de la misma para evitar que quede aire ocluido. SikaHyflex®-600 debe presionarse firmemente para asegurar una correcta adhesión. Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta con una cinta adhesiva de enmascarar. Ésta se retirará, antes de que la masilla haya formado piel. Alise la junta para conseguir un perfecto acabado.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas y los equipos de aplicación deberán limpiarse inmediatamente después de su uso con Sika® Remover 208 y/o Sika® Top-Clean T. Una vez curado, los restos sólo podrán eliminarse por medios mecánicos.

- alrededor de pis
- No usar SikaHyflex®-600 pa
sometidas a presión de agua o en contac
permanente con agua.
- No exponer el SikaHyflex®-600 sin curar a productos que contengan alcoholes ya que pueden interferir en la reacción de curado del sellador.

NOTAS

Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Los

en el la
información del pres
recomendación escrita, ni de consej
garantía en términos de comercialización
propósitos particulares, ni obligación algun
relación legal que pudiera existir. Los derec
terceras partes deben ser respetados. Todos l
de acuerdo a los términos de nuestras
Generales de Venta y Suministro. Los usuario
utilizar la versión última y actualizada de la
Productos, copia de las cuales se mandará

TRUST