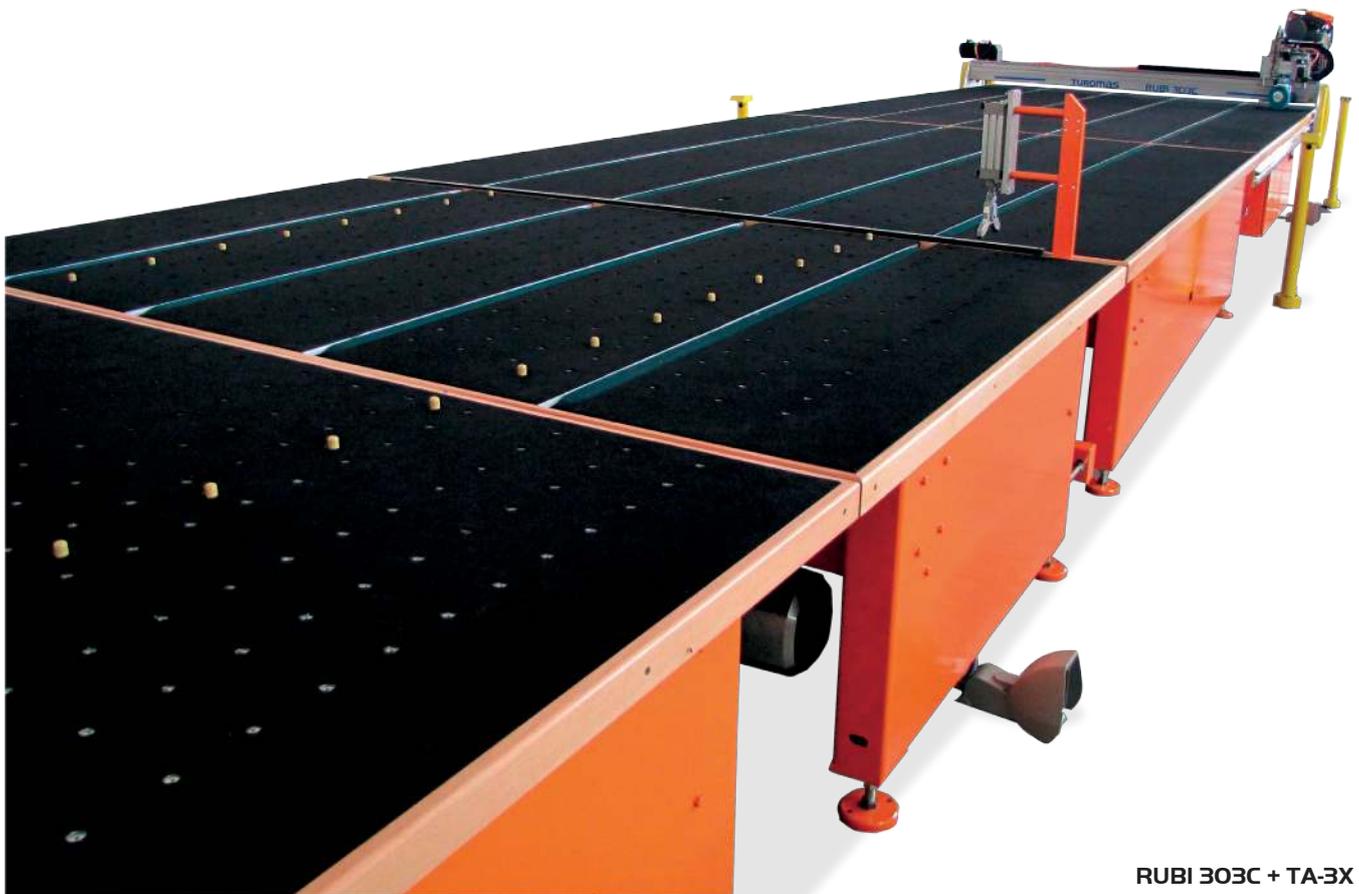


TA-3X / TA-6X



RUBI 303C + TA-3X



RUBI 303C + TA-3X

TRONZADOR AUTOMÁTICO

Sistema automático de tronzado de los cortes transversales (eje "X") mediante la acción combinada de un regle longitudinal inferior de rotura y la sujeción superior puntual de la pieza. El posicionado de la hoja de vidrio en el punto de quiebre se realiza de forma automática mediante las correas antideslizantes de transporte.

La integración de un Tronzador Automático en la línea de corte requiere la existencia de uno o varios alargos fijos con correas para la alimentación y evacuación del vidrio (según proyecto).

AUTOMATIC BREAK-OUT

Automatic break-out system for the transverse ("X"-axis) cuts by using the combined action of a lower longitudinal break-out bar and the top holding of glass. The positioning of the glass sheet over the break-out point is automatically done by means of slip transport belts.

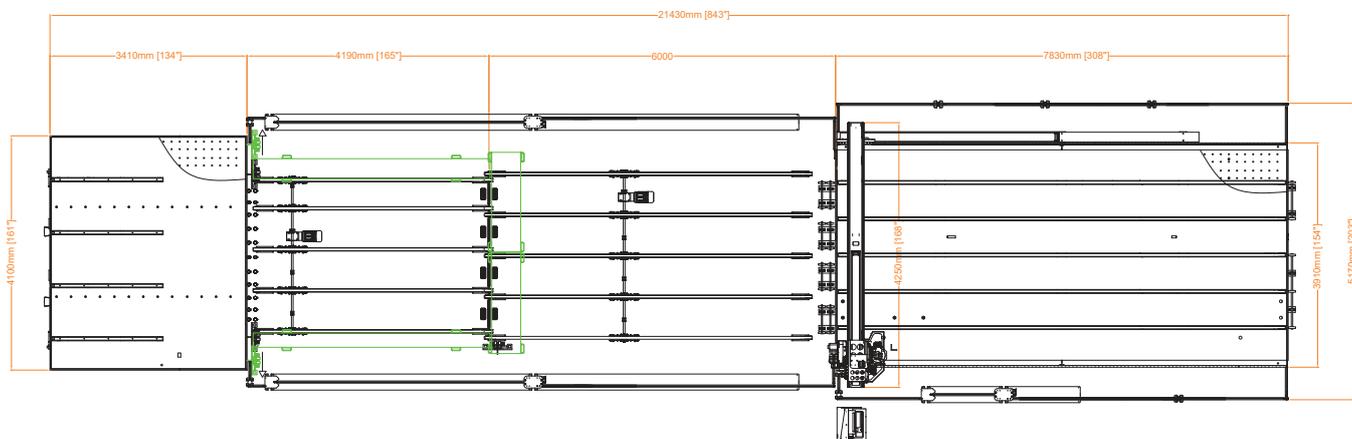
The integration of an automatic break-out system in the cutting line requires the existence of one or more extension conveyors with belts for the feeding and evacuation of glass (according to the project).

ROMPAGE AUTOMATIQUE

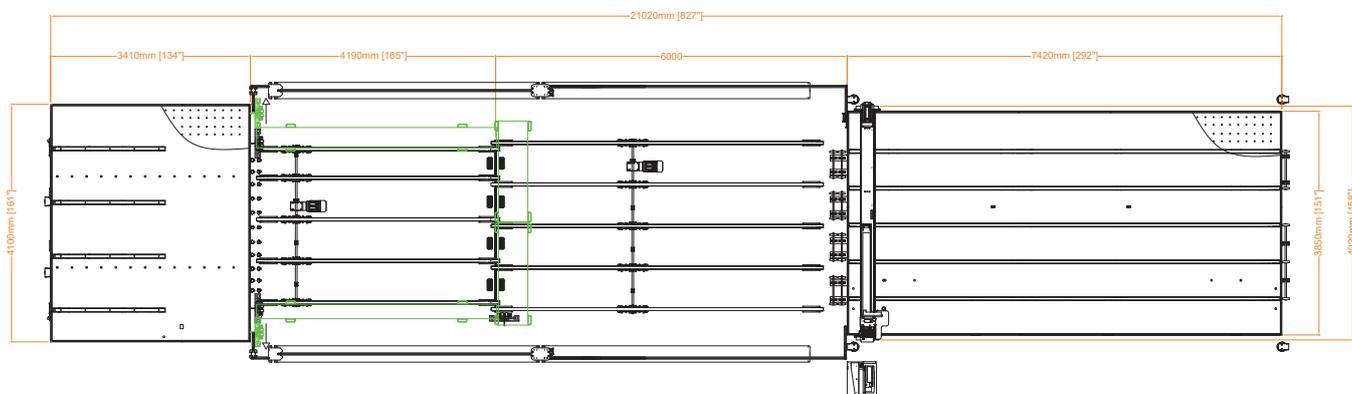
Système automatique de rompage des coupes transversales (axe "X") au moyen d'une action combinée entre une règle longitudinale inférieure de rupture et la sujeción supérieure ponctuelle de la pièce. Le positionnement de la feuille de verre sur le point de rupture se réalise de forme automatique au moyen des courroies anti-dérapant de transport.

L'intégration d'une barre de rompage Automatique sur la ligne de coupe requiert l'existence de un ou plusieurs rallonges fixes avec courroies pour l'approvisionnement et évacuation du verre (selon le projet).

DISTRIBUTION 71 RUBI 516C + TA-6X + MT-300B



DISTRIBUTION 72 RUBI 306C + TA-6X + MT-300B



DESTACADOR AUTOMÁTICO

Sistema automático de destaque dos cortes transversais (eixo "X") mediante a ação combinada de uma régua longitudinal inferior de ruptura e o agarre superior pontual da peça. O posicionamento da chapa de vidro em um ponto de quebra se realiza de forma automática mediante as correias anti-deslizantes de transporte.

A integração de um Destacado Automático na linha de corte requer a existência de um ou várias extensões fixas com correias para a alimentação e evacuação do vidro (segundo o projeto).

AUTOMATISCHE ZERTEILERMASCHINE

Automatisches Zerteilersystem für seitlichen Zuschnitt ("X" Achse) durch die kombinierte Bewegung eines inneren Längsreglers des Bruchs und der punktuellen Befestigung der Glasoberfläche. Die Platzierung der Glasscheibe auf dem Bruchpunkt erfolgt automatisch mittels rutschfesten Transportriemen.

Die Integration einer automatischen Zerteilermaschine in der Zuschneidelinie erfordert, dass ein oder mehrere feste Verlängerungen mit Riemen vorhanden sind, um das Glas zuzuführen und zu entnehmen (je nach Projekt).

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА РАЗЛОМА СТЕКЛА

Автоматическая система разлома поперечных разрезов (ось "X") с помощью комбинированного действия нижней продольной линейки разлома и верхнего точечного закрепления стекла. Позиционирование листа стекла в точке разлома осуществляется автоматически с помощью противоскользящих транспортировочных ремней.

Интеграция автоматической системы разлома в линию резки требует установки одного или нескольких встроенных удлинителей с ремнями для загрузки и выгрузки стекла (в соответствии с проектом).