

MV-300 / MV-600



MV-300



MV-300

DESCRIPCIÓN

Las mesas de carga MV se caracterizan por contar con un sistema de carga semi-automático; el vidrio a cortar es agarrado del caballete y posteriormente colocado sobre la mesa de corte mediante unos brazos hidráulicos con platos de ventosa conectados a un sistema de vacío. Esta solución es de gran interés en espacios sin puente grúa o espacios donde existen otras necesidades de elevación y el puente grúa permanece muchas veces ocupado. La instalación de una MV proporcionará más autonomía a la línea de corte o de proceso donde se ubique.

DESCRIPTION

MV tables are equipped with a semiautomatic loading system which enables the glass loading by means of hydraulic arms provided with vacuum suction cups that seize the glass from a rack placed right next to the MV table.

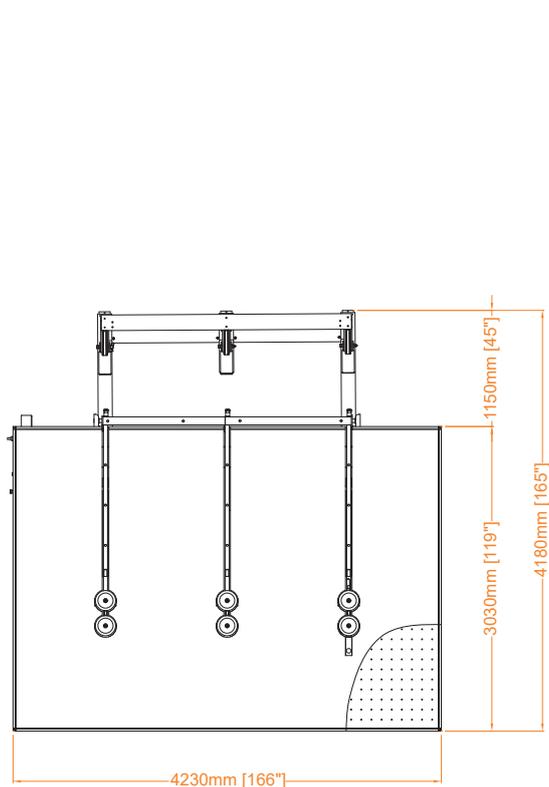
This solution is very useful in workshops with no overhead crane or where the overhead crane is also used for other tasks and rarely available. The MV table gives great autonomy to the cutting or process line where it is installed.

DESCRIPTION

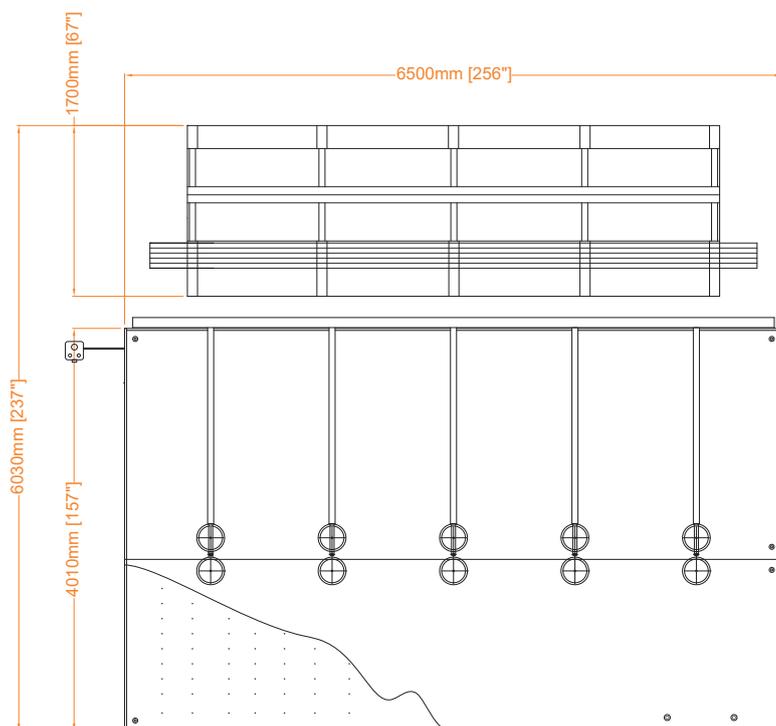
Les tables de charge MV se caractérisent pour disposer d'un système semi-automatique de charge; le verre à couper est pris du chevalet et par la suite placé sur la table de coupe, grâce à quelques bras hydrauliques avec ventouses connectées à un système de vide. Cette solution est d'un grand intérêt dans des ateliers sans pont grue ou des ateliers où il y a plus de nécessités d'élévation que des recours à cette nécessité. L'installation d'une MV proportionnera plus autonomie à la ligne de coupure ou de processus où il se trouve.

| | MV-300 | MV-600 |
|---|----------------------------|----------------------------|
|  | — | — |
|  | 1600 kg [3527 lb] | 3000 Kg [6614 lb] |
|  | 5 kW | 9 kW |
|  | OK | OK |
|  | OK, HYDRAULIC | OK, HYDRAULIC |
|  | 7 bar [100 psi] - 10 l/min | 7 bar [100 psi] - 20 l/min |

DISTRIBUTION 66 MV-300



DISTRIBUTION 67 MV-600



DESCRIÇÃO

As mesas de carga MV se caracterizam por contar com um sistema de carga semi-automático; o vidro a cortar é agarrado do cavalete e posteriormente colocado sobre a mesa de corte, mediante seus braços hidráulicos com pratos de ventosa conectados a um sistema de vácuo. Esta solução é de grande interesse em fabricas sem ponte rolante, as fábricas onde há mais necessidades de elevação que recursos a essa necessidade. A instalação de uma MV proporcionará mais autonomia a linha de corte ou de processo onde se localize.

BESCHREIBUNG

Die Ladetische MV zeichnen sich dadurch aus, dass sie über ein semi-automatisches Ladesystem verfügen; das zu schneidende Glas wird vom Ständer entnommen und danach durch hydraulische Arme mit an ein Vakuumsystem angeschlossenen Ventilplatten auf dem Zuschnidetisch befestigt wird. Diese Lösung ist besonders für Werkstätten ohne Laufkran oder Werkstätten, in denen Hub- als Ressourcenbedarf besteht, interessant. Die Installation einer MV macht die Zuschnidelinie oder die Verarbeitungslinie, in der sie sich befindet, unabhängig.

ОПИСАНИЕ

Погрузочные столы MV характеризуются тем, что имеют полуавтоматическую погрузочную систему. Стекло, подлежащее резке, берется с пирамиды и укладывается на стол для резки с помощью гидравлических лап с присосками, подключенными к вакуумной системе. Такое решение представляет большой интерес для мастерских, в которых нет мостового крана, или нет возможности его использовать. Установка стола MV создаст автономность работы линии раскроя или другого процесса, где установлена.